

sIRoSort

Preisgünstige Sortieranlage für größere Teile
im Elektronik- und Haushalts-Kunststoffbereich



Umwelt Technologie

Intelligente Technologie zur Kunststoff-Erkennung von **IoSys** – Europas führendem Spezialisten und Entwickler



Das sIRoSort erweitert die Funktionalität unserer sIRoCube Module durch eine automatische Trennanlage. Das Ergebnis ist eine neuartige, automatische, kompakte und ökonomische Lösung zur Trennung von Kunststoffen, insbesondere Elektro- und Elektronik-Kunststoffen.

Eine speziell angepasste sIRoCube-Einheit mit mehreren optimierten Lichtquellen mit minimalem Energiebedarf misst im ersten Schritt die Kunststoffteile auf dem mit speziellen Reflektionsplatten ausgerüsteten Reflektionsband. Diese werden auf dem direkt anschließenden Transportband mit Ausblasvorrichtungen dann gezielt im 90° Winkel vom Transportband in frei wählbare Sammelbehälter weg befördert. Bis zu sieben verschiedene Kunststoffe können so in einem Schritt voneinander getrennt werden.

Gesteuert wird das gesamte System von einer speicherprogrammierbaren Steuerung mit Bildschirminterface, welche Messinstrument, Lichtquellen, Förderbänder und Ausblasvorrichtungen optimal verknüpft.

Bei der Geräteentwicklung wurde im Vergleich zur Konkurrenz besonderer Wert auf einen ökonomisch optimierten Betrieb gelegt. Stromsparend wird die Anlage über das 220 V-Netz betrieben.

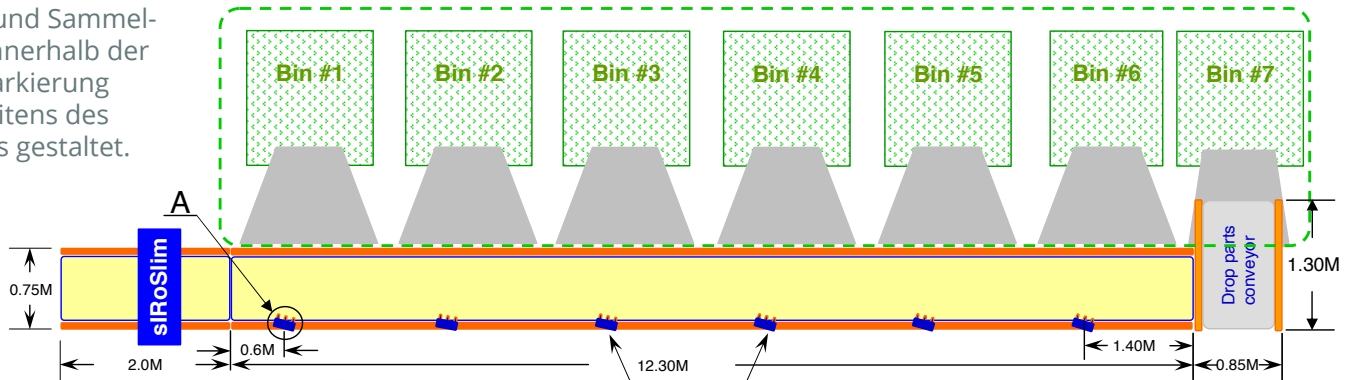
Die geringen Anschaffungs- und Betriebskosten machen das **sIRoSort** als Trennanlage für hochwertige Kunststoffe mit mittleren Durchsätzen sehr interessant. Die Anlage ist sowohl für transparente wie für nichttransparente Kunststoffe geeignet.

Technische Daten:

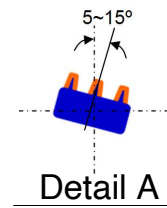
- Abmessungen: ca. 0,80 x 2,00 x 13,50 m
- Stromversorgung: 100 bis 230 VAC, 50/60 Hz

Kunststofferkennungs- und Sortieranlage

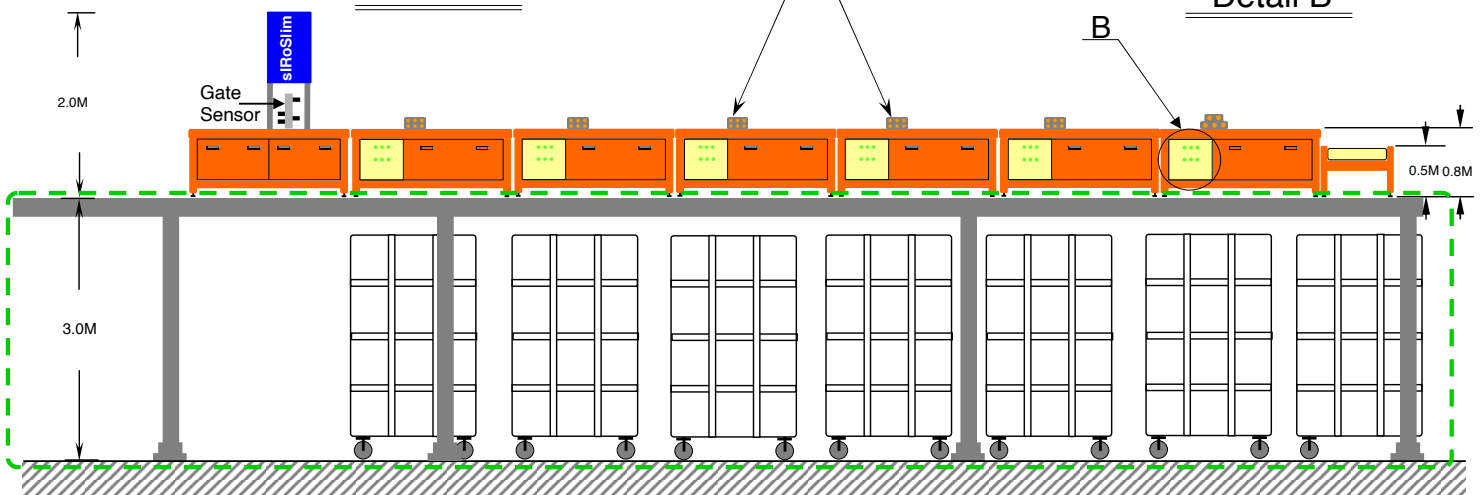
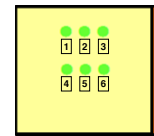
Rutschen und Sammelbehälter innerhalb der grünen Markierung werden seitens des Anwenders gestaltet.



Die gesamte Anlage kann auf einem Gestell montiert werden, um das Volumen der Sammelbehälter zu vergrößern.



Ausblasstellen



Berechnung der Sortierkapazität einer sIRoSORT-Linie:

Beschickungsabstand der Teile:

1 Sekunde

- entspricht **3.600 Teile/Stunde**

Mit großzügig kalkulierter Stillstandszeit von 10 Minuten/Stunde netto:

3000 Teile/Stunde

50 Wochen/Jahr, 5 Tage/Woche, 8 Std./Tag Betriebszeit:

6.000.000 Teile/Jahr

Durchschnittliches Teilgewicht in Gramm:

Durchschnittliches Teilgewicht in Gramm:	Durchsatz pro Jahr	Durchsatz pro Monat
100	540	45
200	1.080	90
400	2.160	180
600	3.240	270
1.000	5.400	450
1.500	8.100	675
2.000	10.800	900
3.000	16.200	1.350